NEXIO

brother
at your side

VİDEOYU SEYRETMEK İÇİN AKILLI TELEFONUNUZ İLE BARKODU OKUTUNUZ.

BE-438HS

ELEKTRONİK DIRECT DRIVE KİLİT DİKİŞ DÜĞME MAKİNESİ (KISA İPLİK VE DİJİTAL İPLİK TANSİYONU TEKNOLOJİSİ)

- Sınıfının en yüksek dikiş hızı ile iplik kopma problemini önleyici sistem
- Genişletilmiş 50mm x 40 mm dikiş alanı ile çok çeşitli dikiş kabiliyeti
- İğne soğutucu sistemi ile üretim verimliliği arttırılmıştır.
- Dünya'nın en yüksek dikiş hızı ve lot ile geliştirilmis üretim verimliliği
- Yüksek kalite de sorunsuz ve stabil dikiş kalitesi.
- Üstün teknolojisi ile kullanıcı dostu, kolay öğrenilebilir ve programlanabilir yeni sistem
- Yağlama işlemi gerektirmediği için bakım maliyetleri minimuma indirgenmiştir.
- İplik tansiyonunu hassas bir şekilde sayısal olarak dijital tansiyon ile ayarlayabilme

Dünyanın en yüksek dikiş hızı *2 ve lot ile geliştirilmiş üretim verimliliği,

1 Yeni teknolojisi ve sınıfının en yüksek dikiş hızı ile üstün verimlilik " 3300 dikiş/dak.

KE-430H 3,300 Dikiş/Dak. (BE-438H:2800 Dikiş/Dakika) dikiş devri, üretim verimliliğini arttırmada katkıda bulunur.

2 İplik kopmasını önleyici iğne *3 soğutucu yeni sistem

İplik kopmasını önleyici iğne soğutucu sistem, reel dikiş hızını F serisi ile kıyaslandığında %10 arttırır. Yüksek verimlilik ve dikiş kalitesi elde etmenizi sağlar.

3 IOT ile üretim verimliliği artışı

NEXIO serileri IOT uygulanabilir modellerdir. Dikiş makinesi ve bilgisayar teknolojisini birleştirerek görselleştirme, müşteri proseslerini analiz etme, yönetme, verimliliği arttırma ve bakım çalışmalarının hızlandırmasına imkan sağlar

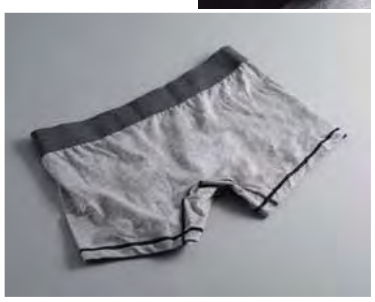
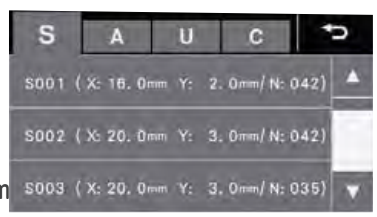
4 Dikiş bitiminde minimum iplik kalmasını sağlayan Kısa İplik teknolojisi

Step motor tahriki ile çalışan yeni iplik kesme sistemi klasik mekanik iplik kesici sistemden daha kısa, stabil ve daha sessiz çalışır .
Dikim sonrası iplik temizlemenin azalmasını şağlar.
Dikişin başlangıcında dikiş atlaması, iplik sarması ve iplik üzerinde deformasyonu önler.

Klasik Punteriz Modeli — KE-430H

*2 Elektronik Direct Drive Kilit Dikiş Punteriz Makinesi, Brother Japan Ar-Ge , 08.2017
*3 KE-430HX *4 KE-430HX-1,-3 -K

Model	KE-430HX -01	KE-430HX -03	KE-430HX -05	KE-430HX -0K	KE-430HS -03	KE-430HS -05	BE-438HX	BE-438HS
Uygulama	İnce Kumaş	Orta kal. Kumaş	Kalın Kumaş	Örme Kumaş	Orta Kal. Kumaş	Kalın Kumaş	Düğme Operasyonu	
Yağlama	Yarım Yağlama				Minimum yağlama		Yarım Yağlama	Minimum Yağlama
Maksimum Dikiş Hızı	3,300sti/min						2800 dikiş/ dakika	
Dikiş Alanı	Max.40×30mm*1						Max.6.4x6.4mm	
Dikilebilecek Düğme Ölçüleri	-						Düğme Dış Çapı 8 mm - 30 mm *2	
Dikiş Uzunluğu	0.05~12.7mm						0.05~.4mm	
Dişli Mekanizması	Y-θ Pulse motor							
Vuruş Sayısı	Önceden belirlenmiş olan dikiş modelleri ve dikiş sayısı ile ilgili ayrıntılar için "program listesine" bakın							
Maksimum Vuruş Sayısı	5000 dikiş/ desen							
Çalışma Klamp Kaldırma	Pulse motor							
Çalışma klamp yüksekliği / Düğme Klamp Yüksekliği	Max. 17mm						Max. 13mm	
Çağanoz	Yarım Tur Çağanoz / Çift Yarım Tur Çağanoz opsiyonel							
Dijital Tansiyon	Standart Ekipman				-		Standart Ekipman	-
İplik Tokatlama	Standart Ekipman							
İplik Kesici	Standart Ekipman							
İplik Tutucu	-01,-03,-0K:Standart Ekipman -05: Opsiyonel				Opsiyonel			
Veri Saklama Yöntemi	Dahili flash bellek (harici hafıza ile veri eklenebilir)							
Cycle Program Sayısı	30 cycle (her cycle için 50 program)							
Saklanan Veri Sayısı	89 dikiş deseni						64 dikiş deseni	
	500 desene kadar eklenebilir . Eklenebilecek saklanan verilerin toplam vuruş sayısı 500.000 *3							
Motor	AC servomotor 550 W (Direct Drive)							
Ağırlık	Makine kafası : yaklaşık 58 kg , Operasyon paneli : yaklaşık 0.5 kg Kontrol kutusu : yaklaşık 7 kg							
Güç Desteği	Monofaze 100V/220V , Trifaze 220V/380V/400V 400VA (mono faze için 100V ve trifaze için 380V/400V, trans kutusu gereklidir.)							

20 mm ve daha büyük çaplı düğmeler için opsiyonel düğme klampını (SA9303201) kullanınız .
*3 Kaydedilebilecek dikiş desen sayısı ve dikiş sayısı , her dikiş çeşidindeki dikiş sayısına bağlı olarak değişir.

Sınıfının en yüksek dikiş hızı ve iplik kopma problemini önleyici iğne soğutucu sistemi ile üretim verimliliği arttırılmıştır. Aynı zamanda yüksek dikiş kalitesi ve kolay kullanılabilirliği bakım maliyetlerini düşürür.