

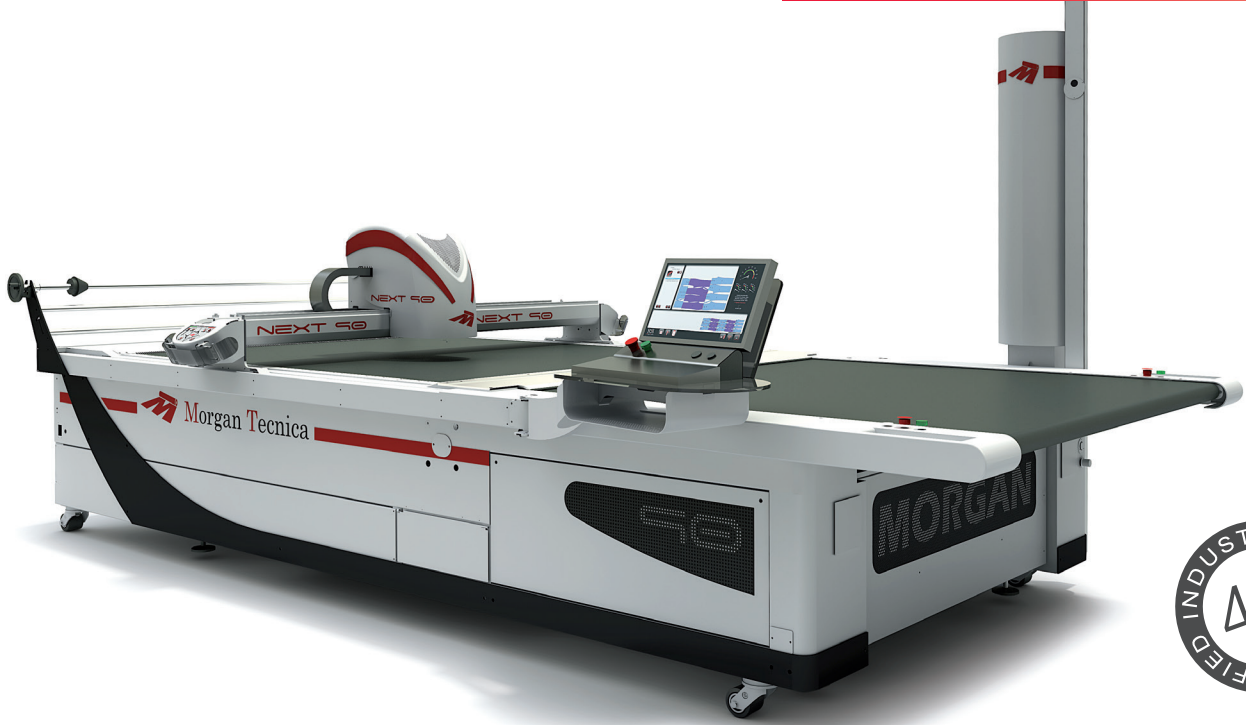


Makine / Machinery

Otomatik Kesici / Automatic Cutter

NEXT 90

- > MAKSİMUM ÜRETKENLİK
MAXIMUM PRODUCTIVITY
- > PARÇALAR ARASINDA BOŞLUK BIRAKMADAN KESEREK KUMAŞ TASARRUFU (ZERO BUFFER)
SAVE FABRIC WITH ZERO BUFFER
- > DÜŞÜK ENERJİ TÜKETİMİ
LOW POWER CONSUMPTION
- > BAKIM VE SARF MALZEME MALİYETLERİNDE TASARRUF
SAVE ON RUNNING AND MAINTENANCE COSTS



Next 90 modeli yüksek hacimli örme ve yumuşak malzemelerin kesiminde durmaksızın kesim yapabilecek ve vakum sonrası 9 cm yüksekliğe kadar kesebilecek şekilde tasarlanmıştır. Tüm fonksiyonların son jenerasyon dijital cihazlarla kontrolü hem en yüksek hıza ulaşılmasına heme de düşük enerji tüketimini gerçekleştirebilmektedir. 6000 devirde çalışan bıçak motoru, dijital inverterler tarafından kontrol edilen vakum, farklı kesim profilleri ve otomatik bıçak esneme kontrolü en hassas kesimin gerçekleşmesini sağlar.

En yüksek verimlilik, kalite ve güvenilirlik performansı bu makinada en düşük sarf malzeme ve bakım maliyetleri ile birleşmiştir.

*The **Next 90** model being expressly designed for the high volumes production of knit and soft materials with the possibility to cut non-stop lays up to 9 cm. compressed. It is the most productive of the entire range of cutters.*

The control of all functions by latest generation digital technology allows top speed together with low power consumption.

The knife vibration motors at 6000RPM, the vacuum control by digital inverters, the possibility to set different cutting profiles and the automatic knife bending control in real time allow top precision and cutting reliability.

Top productivity, quality and reliability performances are combined with the lowest running and maintenance cost in the market.



MorganTecnica

NEXT 90

ITALY / INDIA / CANADA / HONG KONG

MorganTecnica SpA

Via San Pancrazio, 11/B - 25030 Adro (Brescia), Italy
Tel +39 030 7704446 - www.morgantecnica.com



TEKNİK ÖZELLİKLER:

- Maximum kesim yüksekliği vakum sonrası 9 cm
- Güç tüketimi 9 kW + 18 Kw (tek pompa)
- Ortalama güç tüketimi yaklaşık 13 kW (tek pompa)
- Standart kesim penceresi 180 cm
- Kesim eni seçenekleri 180 - 230 cm
- HM 6000rpm
- Dış sıcaklık 10° ila 40° C
- Nem oranı 30% - 80% yoğunlaştırma yapılmadan
- Voltaj 400 V 3Ph 50/60 Hz.

YAZILIM UYGULAMALARI

- Parçalar arası pay bırakmadan kesebilme özelliği (zero buffer)
- Yenilikçi grafik arayüzü (dokunmatik düğmeler), modern ve kullanıcı dostu
- Simetrik parçaların otomatik olarak farkedilmesi ve kesim yönünün yönetimi
- Ortak çizgilerin yönetimi
- Kalıplara yakın parçaların kontrolü ve buna bağlı dinamik kesim kontrolü
- Perimeter Harmonization by automatic fixing of digitalization errors
- Her parça için en iyi başlangıç noktasının seçimi için otomatik hesaplama
- En iyi kesim penceresinin otomatik hesaplanması
- Akıllı kesim sıralaması - gereksiz hareketleri azaltmak ve kesim kalitesini arttırmak amacı ile
- Özellikle denim için geliştirilen kemerlerin kesim kalitesini arttıran özel yazılım
- Aktif çentik yönetimi- değişken çentik tipi değişimi
- Çentik değiştirebilme (keserken atma, V çentik, I çentik)
- Pastal listesi yönetimi
- Pastal birleştirme
- Detaylı istatistik ve grafik raporları
- Morgan Analytics ile entegrasyon.

DONANIM ÖZELLİKLERİ

- Multi-touch özellikli interaktif bilgisayar
- Otomatik anormallik teşhisi
- Dijital inverter tarafından gerçekleştirilen otomatik dinamik vakum sistemi
- Otomatik besleme toplama konveyörü
- Güç tüketimi optimizasyonu sistemi
- Dijital fırçasız motor
- Zımparalı bileme mekanizması
- Sessiz
- Yıkanebilir ve kolayca çıkarılabilir vakum filtresi
- Son jenerasyon Omron elektronik cihazlar
- Bıçak esnemesinin aktif kontrolü
- Uzun ömürlü bristle.

TECHNICAL SPECIFICATIONS:

- Max cutting thickness 9 cm compressed
- Power plants 9 kW + 18 kW (single pump)
- Average power consumption approx. 13 kW (single pump)
- Standard cutting window 180 cm.
- Available width 180 - 230 cm
- HM 6000 rpm
- Environment temperature from 10° to 40° C
- Humidity from 30% to 80% without condensation
- Voltage 400 V 3Ph 50/60 Hz.

SOFTWARE APPS

- Zero buffer cutting
- Innovative graphics interface (touch icons), modern and user-friendly
- Automatic detection of symmetric patterns and cutting direction management
- Common Lines Management
- Pattern Proximity Detection and dynamic speed control
- Perimeter Harmonization by automatic fixing of digitalization errors
- Best start point automatic calculation for each pattern
- Best cutting window automatic calculation
- Smart Cut Sequence - to minimize empty movement and improve cutting quality
- Special automatic functions for the waist band (specific for denim)
- Active Notch Management - dynamic notch type changing
- Notch Conversion (on fly, "V" notches, castle notches)
- Marker batch list elaboration
- Marker Joint
- Detailed statistics & graphic reports
- Compatible with Morgan Analytics integration.

HARDWARE SPECIFICATIONS

- Interactive computer multi-touch on board
- Auto - diagnosis system
- Dynamic vacuum system, managed by digital inverter
- Automatic loading/unloading conveyor system
- Power consumption optimization system
- Digital brushless motors
- Sharpening belts device
- Noiseless
- Washable and easy removable vacuum filter
- Latest generation of Omron electronic devices
- Blade bending active control
- Long life bristles.



Product made in Italy 