



Makine / Machinery

Otomatik cutter / Automatic Cutter

**nEXT 2**  
**PRO**  
70 DENIM

> GÜÇLENDİRİLMİŞ KAFA İLE GÜVENİLİRLİK GELİŞTİRİYOR  
IMPROVES RELIABILITY WITH REINFORCED HEAD

> PAYSIZ KESİM İLE KUMAŞ TASARRUFU SAĞLAR  
SAVE FABRIC WITH ZERO BUFFER

> AKILLI BİLEME SIKLIĞI YÖNETİMİ  
INTELLIGENT AUTO-SHARPENING CYCLE

> AKILLI HİZ YÖNETİMİ  
INTELLIGENT SPEEDS SELF-MANAGEMENT

A.I. Yapay Zeka



**Next 2 Pro Denim** Morgan'in denim üretimi için geliştirtiği en yeni yüksek kat kesim makinesidir.

Bu versiyon denim gibi sert ve zor ürünlerin kesiminde maksimum güvenilirlik ve yüksek performansı sağlamak için geliştirilmiştir. Bu makinede çeşitli ilave tasarımlar kafanın yapısını güçlendirmek için oluşturulmuş, bıçak genişliği de artırılarak 3 mm'ye çıkarılmıştır. Geleceğe bakan bu makinenin anahtar kelimeleri Tasarım, A.I.(Yapay Zeka) ve Güçtür. Çok sayıda sensör ve sofistikte yazılımlarla **Next2 Pro Denim** süreçleri en iyi şekilde yönetebilir örneğin bileme sıklığını ve anlık kesim hızı değerlerini. Bu teknoloji en yüksek kalite, maksimum üretkenlik ve en düşük çalışma maliyetlerini garanti altına alır. **Next2 Pro Denim** aynı zamanda olası anomalilikleri tespit ederek arıza kaynaklı duruşları önemli ölçüde azaltır.

**Next 2 Pro Denim** is Morgan's newest high-ply cutting machine specific for the production of jeans.

This version has been expressly designed to guarantee maximum reliability in terms of strength and performance in the production of hard materials such as jeans. On this model have been introduced several mechanical devices for strengthening the head and the plate and the use of a blade with increased thickness (3mm). Design, strength and A.I. (Artificial Intelligence) are the key words of a machine that was created to think in the future. Thanks to the abundant implementation of sensors and sophisticated algorithms, Morgan **Next 2 Pro Denim** is the first machine with Artificial Intelligence that allows the best self-handling of processes such as sharpening cycles or real time speeds control. This technology guarantees the highest quality combined with the maximum productivity and the lowest running costs. **Next 2 Pro Denim** is also able to self detect (Auto-diagnosis system) all the operating anomalies by drastically reducing breaks and machine stops.



**MorganTecnica**

**nEXT 2  
PRO  
DENIM**

ITALY / INDIA / CANADA / HONG KONG

MorganTecnica SpA

Via San Pancrazio, 11/B - 25030 Adro (Brescia), Italy  
Tel +39 030 7704446 - [www.morgantecnica.com](http://www.morgantecnica.com)



#### TEKNİK ÖZELLİKLER:

- Maksimum kesim yüksekliği vakum sonrası 7 cm
- Güç ihtiyacı 10 kW + 18,5 kW
- Ortalama enerji tüketimi yaklaşık 22 kW
- Standart kesim penceresi 180 cm
- Genişlik alternatifleri 180 - 220 cm
- Standart 6000 rpm
- Çalışılabilir sıcaklık 10° ila 40° C arasında
- Nem 30% ila 80% yoğunlaştırma olmadan
- Voltaj 400 V 3Ph 50/60 Hz
- Bıçak 3mm X 9,3mm.

#### YAZILIM ÖZELLİKLERİ

- Sürrekli kesim fonksiyonu
- Paysız kesim fonksiyonu
- Modern ve kullanıcı dostu grafik arayüzü
- Simetrik kalıpların otomatik tanınması ve kesim yönü yönetimi
- Ortak çizgilerin yönetimi
- Yakındaki kalıpların mesafe ölçümü ve dinamik hız kontrolü
- Dijital hataların otomatik düzeltilmesi ile hat harmonizasyonu
- Her kalıp için en iyi başlama noktası hesaplaması
- En iyi kesim penceresi otomatik hesaplaması
- Akıllı kesim sırası- kesim kalitesini iyileştirmek ve boş hareketi azaltmak
- Pastal birleştirme
- Detaylı istatistikler ve grafik raporlar
- Morgan Analytics ile entegrasyon sağlayabilme.

#### DONANIM ÖZELLİKLERİ

- Gantry sistemi
- Dokunmatik endüstriyel bilgisayar
- Dijital inverter tarafından yönetilen dinamik vakum sistemi
- Otomatik yükleme/bosaltma konveyör sistemi
- Güç tüketimi optimizasyonu
- Dijital firçasız motorlar
- Şerit zımpara cihazı
- Sessiz
- Yıkınabilir ve kolayca çıkarılabilir vakum filtresi
- Son jenerasyon Omron cihazlar
- Aktif bıçak esneme kontrolü
- Uzun ömürlü firçalar.

#### TECHNICAL SPECIFICATIONS:

- Max cutting thickness 7 cm compressed
- Power plants 10 kW + 18,5 kW
- Average power consumption approx. 22 kW
- Standard cutting window 180 cm
- Available width 180 - 220 cm
- Standard 4000rpm
- Environment temperature from 10° to 40° C
- Humidity from 30% to 80% without condensation
- Voltage 400 V 3Ph 50/60 Hz.
- Blade 3mm X 9,3 mm.

#### SOFTWARE APPS

- Continuous cutting function
- Zero buffer cutting
- Innovative graphics interface( touch icons),modern and user-friendly
- Automatic detection of symmetric patterns and cutting direction management
- Common Lines Management
- Pattern Proximity Detection and dynamic speed control
- Perimeter Harmonization by automatic fixing of digitalization errors
- Best start point automatic calculation for each pattern
- Best cutting window automatic calculation
- Smart Cut Sequence - to minimize empty movement and improve cutting quality
- Marker Joint
- Detailed statistics & graphic reports
- Compatible with Morgan Analytics integration.

#### HARDWARE SPECIFICATIONS

- Gantry system
- Interactive computer multi-touch on board
- Dynamic vacuum system, managed by digital inverter
- Automatic loading/unloading conveyor system
- Power consumption optimization system
- Digital brushless motors
- Sharpening belts device
- Noiseless
- Washable and easy removable vacuum filter
- Latest generation of Omron electronic devices
- Blade bending active control
- Long life bristles.

Product made in Italy

