

GTX pro Bulk

Yuqori hajmli bosma ishlab chiqarish va moslashuvchan ishlab chiqarish bir mashinada birlashtirilgan

Yuqori iste'mol uchun inqilobiy yangi bo'yoq tizimi

Optimallashtirilgan chop etish balandligi

Juda kam parvarishlash vaqti



Kam futbolkalarni chop etish xarajatlar

Tez chop etish rejimlari

GTX pro Bulk



1 Yangi bo'yoq ta'minoti tizimi

Inqilobiy yangi Paint tizimi; Narxlari ancha past va ishlab chiqarish hajmi yuqori.

1,8 litr va 9 litr bo'yoq sig'implari.

2 Yangi sanoat bosma bosh dizayni

Yangi takomillashirilgan oq bosma kallagi siyoh aylanishi va juda kam chiqindi siyoh texnologiyasi. Bu juda kam chiqindi bo'yoq taklif qiladi.

3 Texnik xizmat ko'rsatish vaqtiga nisbatan ancha past xarajatlar

Kam texnik xizmat ko'rsatish vaqti - ertalab parvarishlash kerak emas. 40% tezroq ishga tushirish, bosib chiqarish vaqtida siyohni yuklash, yangi Cap System bilan chop etishni qabul qilish funksiyalari bilan eng yuqori ishlab chiqarish samaradorligi

4 Optimal bosib chiqarish balandligi

Yangi qo'sh sensorli texnologiya, pastki va yuqori darajadagi boshqaruvlar tufayli yuqori bosib chiqarish sifati va moslashuvchanligi. Past darajadagi sensori o'z xohishiga ko'ra o'chirib qo'yish mumkin.

5 Yuqori tezlik rejimi

Yangi oq chop etish kallagi endi avvalgidan ko'ra ko'proq nozullar bilan jihozlangan. GTX Pro 10% tezroq.

Ko'proq bosib chiqarish va ancha yuqori bosib chiqarish quvvati. O'rtacha bir daqiqada chop etadi, hatto qorong'i fonli nashrlar uchun ham



AT YOUR SIDE

O'rnatish va foydalanuvchi qo'llanmalari vakolatli
Brother Technicians tomonidan taklif etiladi

| Texnik spetsifikatsiyalar

Chop etish usuli	To'g'ridan-to'g'ri inkjet kiyim printeri
Mashina o'lchamlari	1780mm x 1300mm x 1210mm Ishchi stend bilan tavsiya etiladi
Mashina og'irligi	Taxminan 165 kg (Plastinka va stenddan tashqari)
Chop etish plitasining o'lchami	Maksimal bosib chiqarish hajmi 40,6 sm x 53,3 sm / 16 "x 21"
Standart bosim o'lchami	35,6cm x 40,6cm / 14" x 16" (Mashinada berilgan bosim plitasining o'lchami)
Bo'yoq turi	Brother suv asosli pigmentli bo'yoq
Chop etish kallagi turi	Maxsus ishlab chiqilgan Brother Printhead
Bosib chiqarish kallaklari soni	2 ta bosma kallak 8 ta siyoh kanali
Chop etish ruxsat	1200 dpi x 1200 dpi
Chop etish rejimi	CMYK + oq
Atrof-muhit sharoitlari	Oddiy rejim: 10°C-35°C, 20%-85% 18°C-30°C, 35%-85%
Bosib chiqarish quvvati	O'rtacha daqiqada quyuq matoga 1 ta, engil matoga esa daqiqada 1,5-2 bosma
Ma'lumotlarni chiqarish	Printer drayveri (USB, fayl chiqishi)
Quvvatlantirish manbai	AC 100V-240V, 50/60Hz ± 1Hz
Quvvat iste'moli	0,8A (o'rtacha) (Ma'lumotnoma: 0,4A - aylanma)
Fiksatsiya usuli	Issiqlik pressida 180°C -35 soniya / Konveyer quritgich uchun 160 °C -3,5 daqiqa
Pre-treatment Chop etish uchun tayyorgarlik	Standart Brother Pretreatment jarayoni, qo'lda yoki avtomatik mashinaga mos keladigan Brother eritmasi bilan quruq kiyimlarga qo'llash va quritish foydalanuvchi ko'rsatmalarida tasvirlangan.
OS	macOS 10.14 Mojave, macOS 10.15 Catalina Windows 8.1 (64bit), Windows 10 (64bit)
Interface	USB2.0, LAN (10 BASE-T, 100 BASE-TX, 1000 BASE-T), USB Flash Memory (Under 32GB, FAT32 format)
Haydovchi ish sharoitlari	2GHz CPU (minimum recommendation) 4GB RAM (minimum recommendation)
Ekran o'lchamlari	XGA (1024x768) (minimum recommendation)
Tavsiya etilgan grafik dasturlar	Adobe® Photoshop CS6/CC, Adobe® Illustrator CS6/CC, CorelDRAW® 2018/2019 (Windows)



brother

UGUR TEKSTİL MAKİNALARI SAN VE TİC A.Ş
Basın Ekspres Cad. No:5 Ugur Plaza - İstanbul

Phone +90 212 495 00 00
Mail uguras@brothertrçom
Web www.ugurbrother.com