

5TH GENERATION DTG PRINTER

GTX pro

MILLION DAN RANG,
FOYDALANISHI OSON VA
SANOAT MASHINA TUZILISHII



Smart Ink texnologiyasi

Brother tomonidan
ishlab chiqilgan tengsiz
bo'yoq sifati



Dual White Ink Circulation System

- Ichki aylanish bosma bosh
texnologiyasi bilan juda uzoq
bosh muddati



Sanoatga texnik xizmat

ko'rsatish birligi va yangi avlod
nam bosma kallaklarni saqlash
stantsiyasi

Bosib chiqarish kallagining ishlash muddati
juda uzoq va juda kichik joylarda sanoat
bosib chiqarish sifati



O'zgartirilishi mumkin
bo'lgan siyoh sumkalari -
Atrof-muhitga zarar etkazish
uchun plastik chiqindilarni
kamaytiradi



Moslashuvchan va tengsiz bosib chiqarish sifati

Ko'p mahsulot va ishlab chiqarishga
moslashish qobiliyati

41 X 53 CM BOSIB MAYDONI

Barcha kiyiladigan matolarga chop etish

Yuqori tezlikda ishlab
chiqarish - soatiga 40
tagacha qorong'i kiyim yoki
55 tagacha engil kiyimni
chop eting

[11" x 11" DESIGN AT 1200 x 1200 DPI]



TEKSTIL MALLARINI BEZLASH MUTAXSISI

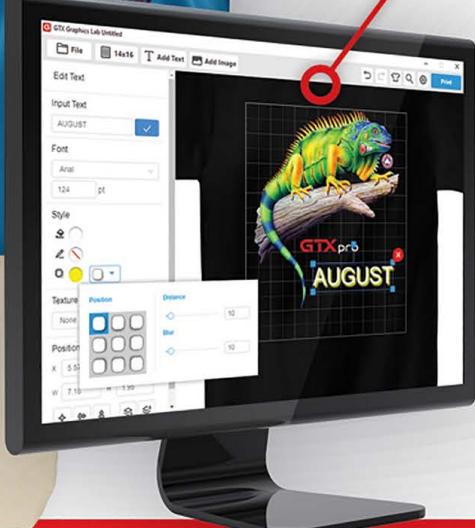
Futbolkalardan sochiq, sumka va poyabzalgacha bo'lgan ko'plab mahsulotlarga yuqori sifatli nashrlarni osongina chop eting

Avtomatik texnik xizmat ko'rsatish tizimi tufayli kamroq texnik xizmat talab etiladi

Ikki bosimli plastinka sensorlari bilan kamroq xatolar va oson ishslash

Chop etishni band qilish xususiyati - qo'shimcha vaqtsiz bir nechta printer amallarini bajaring

GTX Graphics Lab –
Chop etish laboratoriyasi dasturi yordamida grafik dasturlarsiz chop eting



Brother GTX Pro Bulk Printhead Texnologiyasi

Aka tomonidan GTXpro BULK uchun ishlab chiqilgan yangi birodar chop etish kallagi yuqori bosib chiqarish tezligi va intensiv ish tempi uchun qayta ishlab chiqilgan. Ko'proq nozullarga ega bo'lgan chop etish kallagi, Brother aylanish tizimiga muvofiq, kutish va kutish rejimida chop etish kallagidagi siyohlarni chiqindilarni tashlamasdan aylana oladi va keraksiz chiqindilar va doimiy yangi oq siyoh bilan chop etishni boshlashi mumkin.

Brother GTX Pro Raqamli To'g'ridan-to'g'ri Mato Bosib Chiqarish Mashinasi

Mashina o'lchamlari

55" x 51" x 21.7" [1400mm x 1300mm x 550mm]

*not including stand

Mashina og'irligi

Approx. 265 lbs. (120kg) including platen

*not including stand

Chop etish maydoni

Maximum Print Size is 16" x 21" [40,6cm x 53,3cm]

Standart mashina plitasi

14" x 16" [35,6cm x 40,6cm]

Bo'yoq turi

Water-based pigment ink

Bosib chiqarish kallagi turi

Brother manufactured on demand piezo head

Chop etish kallakkleri soni

2 print heads / 8 ink channels

Chop etish ruxsati

1200 dpi x 1200

Atrof-muhit SHARTLARI

Standby_Conditions	Ishlash shartlari:
50 °F dan 95 °F gacha [10 °C -35 °C], nisbiy namlik 20% -85%	64°F dan 86°F gacha [18°C -30°C]. nisbiy namlik 35%-85%

DATA OUTPUT

Printer driver (USB, File Output, LAN)

Elektrta'minoti

AC 100V-240V, 50/60Hz ± 1Hz

Quvvat iste'mol

0.8A[average] [Reference: 0.4A - during circulation]

Quritish

Issiqlik press mashinasi 356 daraja F [180 daraja C] va 35 soniya vaqt] da ishlatalishi mumkin. Yuqori hajmli ishlab chiqarish uchun konveyer pechini 320 daraja F [160 daraja C]] da uch yarim daqiqa davomida ishlatish tavsiya etiladi. Vaqt va harorat qaysi ishlab chiqaruvchining quritgichidan foydalilaniganiga qarab farq qilishi mumkin.

TAYYORLASH JARAYONI

Chop etishdan oldin, qo'llanma yordamida oldindan ishlov bering yoki avtomatik qurilmaga o'ting va keyin kiyimni issiqlik pressidan foydalaniq quriting, ishlab chiqaruvchining barcha ko'sratmalariga rioya qiling. Oq siyoh uchun oldindan ishlov berish talab qilinadi.

OPERATSION TIZIM

macOS® 10.14 Mojave, macOS 10.15 Catalina
Windows 8.1 [64bit], Windows 10 [64bit]

INTERFACE

USB2.0, LAN [10 BASE-T, 100 BASE-TX, 1000BASE-T]
USB Flash Memory [Under 32GB, FAT32 format]

DRIVER

2GHz CPU [minimum recommendation]
4GB RAM [minimum recommendation]

TAVSIYA ETILGAN DASTURLAR

Adobe® Photoshop CS6/CC, Adobe® Illustrator CS6/CC,
CorelDRAW® 2018/2019 (Windows)



Uğur Tekstil Makinaları A.Ş.
Basın Ekspres Cad. No: 5 Uğur Plaza
Phone: +90 212 495 00 00
Email: uguras@brother.com

Brother Turkey



www.ugurbrother.com

